

Filter-Systeme direkt vom Anlagenbauer

Höchstleistungen bei Abscheideleistung und Wirtschaftlichkeit



Bunkeraufsatzfilter

Bunkeraufsatzfilter werden z.B. bei pneumatischen Fördersystemen auf Silos eingesetzt, um Staubpartikel aus der Förderluft zu filtern. Der Rohgaseintritt und der Staubaustritt sind in einem Anschluss vereint. Eine spezielle Form des Bunkeraufsatzfilters ist der Einbaufilter, bei dem die Filterelemente in das Silo ragen. Dies ermöglicht eine kompakte, wartungsfreundliche Bauweise!

Konstruktionsmerkmale:

- Abreinigung: pneumatisch
- Filterelemente: Filterschläuche / -taschen
- Gehäuseform: rund / rechteckig
- Einbau der Filterelemente: horizontal / vertikal
- Sonderausführung: Einbaufilter



Bunkeraufsatzfilter



Filterschläuche

Leistungsmerkmale:

Volumenstrom: 500 – 20.000 m³/h

Temperatur: 130 °C

Druck: -0,5 bis 4 bar g

Totalabscheider

Totalabscheider sind Filter-Systeme mit integriertem Behälter zur Speicherung des Produktes. Der Behälter ist im Rohgasraum integriert und trichterförmig ausgelegt. Die Abreinigung der Filterelemente (meist Filterschläuche oder -taschen) erfolgt pneumatisch. Damit sich das gesammelte Material nicht zu hoch anlagert und die Filterelemente beschädigt, werden Füllstandsanzeigen eingesetzt. Das Produkt wird entweder per Förderleitung abtransportiert oder in transportierbare Behälter abgefüllt.

Konstruktionsmerkmale:

- Abreinigung: pneumatisch
- Filterelemente: Filterschläuche / -taschen
- Gehäuseform: rund / rechteckig
- Einbau der Filterelemente: horizontal / vertikal
- Filtration: 1- oder 2-stufig
- Mantelbeheizung



Totalabscheider mit 2-stufiger Filtration

Leistungsmerkmale:

Volumenstrom: 1.000 – 30.000 m³/h

Temperatur: max. 150 °C

Druck: -0,5 bis 10 bar g

Sicherheitsfilter

Innerhalb eines Systems werden Sicherheitsfilter zur Absicherung nach einem bestehenden Filter und vor Gebläsen oder Kompressoren eingesetzt. Als Filtermedium werden Filterpatronen verwendet. Diese Filteranlagen kommen in der Regel ohne Abreinigung aus, da sie nur im Ernstfall (z.B. Ausfall des vorgeschalteten Filters aufgrund einer Beschädigung) Partikel zurückhalten müssen. Der Sicherheitsfilter hat somit lediglich eine sichernde Funktion.

Konstruktionsmerkmale:

- Abreinigung: pneumatisch oder per Speicherfilter
- Filterelemente: Filterpatronen
- Gehäuseform: rund
- Einbau der Filterelemente: vertikal



Sicherheitsfilter



Filterpatrone

Leistungsmerkmale:

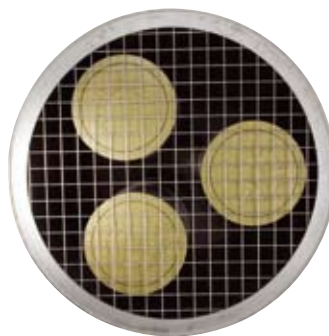
Volumenstrom: 200 – 24.000 m³/h
Temperatur: max. 130 °C
Druck: -0,5 bis 5 bar g

Ansaugfilter

Ansaugfilter werden zur Reinigung der Ansaugluft von Kondensatoren und Gebläsen eingesetzt. Je nach Prozess und Anforderung an die Stabilität stehen unterschiedliche Konstruktionen und Größen zur Verfügung. Zusätzlich sind noch Wetterschutzhauben oder Geräuschkämpfer erhältlich. Ansaugfilter können einfach an bestehende Anschlüsse angeflanscht werden.

Konstruktionsmerkmale:

- Abreinigung: pneumatisch
- Filterelemente: Filterschlauch / -taschen
- Gehäuseform: rund / rechteckig
- Einbau der Filterelemente: horizontal / vertikal.



Ansaugfilter von unten mit eingebauten Filterpatronen



Ansaugfilter

Leistungsmerkmale:

Volumenstrom: 500 – 15.000 m³/h
Temperatur: max. 80 °C
Druck: 0 bar g

Zeppelin Silos & Systems GmbH
 Leutholdstr. 108
 88045 Friedrichshafen
 Germany
 E-mail: zentral.fn@zeppelin.com

Entstaubungs-Systeme für die Trockenfiltration



Bunkeraufsatzfilter



Totalabscheider



Ansaugfilter



Sicherheitsfilter



Sonderfilter

pneumatische Abreinigung	●	●	●	●
Filterschlauch	●	●	●	●
Filterflachschlauch	●	●		●
Patronen	●		●	●
Kompaktelemente	●	●		●
Filtermedien	Polyester, Polypropylen, Aramid, PTFE usw.			
Werkstoffe	Normalstahl, Edelstahl, Sonderstahl, Alu-Legierungen			
Druckfeste Filter	bis 10 bar(g) – Fertigung nach verschiedenen internationalen Regelwerken und Normen			
Sonderausführungen	Mantelbeheizung, mehrstufige Filtration usw.			